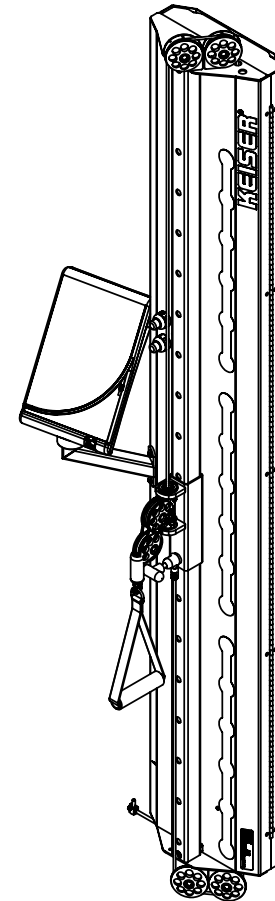


ITEM NO.	QTY.	DS	PART NO.	TITLE	ITEM NO.	QTY.	DS	PART NO.	TITLE
1	1	-	8079	CONN - 3/8C X 1/4M	57	1	A	305370	DECAL-WARNING-HANDLE RELEASE
2	4	-	9014	SET SCREW - HSSS 8-32 X 1/8 SS	58	2	A	305412	SLEEVE - ROPE
3	2	-	9024	RETAINING RING - EXT-17 MM	59	1	A	305414	COVER - FARREL-ROPE
4	2	-	9121	SCREW - SBHCS 5/16-18 X 1/2 ZP	60	1	A	305437	BUMPER - CLEVIS
5	2	-	9122	SCREW - CRPHMS #10-32 X 1 ZP	61	1	-	305438	SPRING - CLEVIS RETAINER
6	1	-	9127	SCREW - SHSS 1/2 X 1 ZP	62	1	A	305603	DECAL - KEISER LOGO-1 1/2" RED
7	8	-	9151	SCREW - HHCS 1/4-20 X 3/4 ZP	63	1	A	305604	DECAL - VERTICAL ADJ-1 THRU 6
8	4	-	9154	SCREW - HHCS 1/4-20 X 1-1/4 ZP	64	1	A	305605	DECAL - VERTICAL ADJ-7 THRU C
9	2	-	9157	SCREW - HHCS 1/4-20 X 1 GR5 ZP	65	1	A	305606	DECAL - VERTICAL ADJ-E THRU P
10	2	-	9163	SCREW - HHCS 1/4-20 X 1-3/4 ZP	66	1	A	306180	TUBE - ADJ PULLEY-PZ
11	2	-	9205	SCREW - HHCS 3/8-16 X 2 ZP	67	1	A	555059	KNOB - T-BLACK
12	2	-	9225	NUT - HELN 1/4-20 ZP	68	1	B	600881	DISPLAY BOX - 5 WIN
13	1	-	9227	NUT - HRLN 3/8-16 ZP	69	1	A	605056	DISPLAY BOX - BACK
14	1	-	9231	NUT - HJN 3/4-10 ZP	70	1	A	605428	GROUND CLAMP - DISPLAY
15	6	-	9242	NUT - HEJN 1/4-20 ZP	71	1	A	953108	TUBING - Ø1/4 URETHANE BLK
16	2	-	9248	NUT - HMSN #6-32 ZP	72	1	A	954212	ROPE - 5mm POLYESTER/NYLON
17	5	-	9252	SCREW - CRPHMS 1/4-20 X 1/4 ZP	73	2	-	962004	CON - 2MM-2-S
18	2	-	9255	SCREW - CRPHMS #6-32 X 1/4 ZP	74	4	A	962005	CON MOD - P-4P-4C
19	3	-	9285	SCREW - CRPHTS-TF 10-24 X 3/4 ZP	75	1	A	962016	CON - MOD-COUPLER-6-6
20	6	-	9291	SCREW - CRPHTS 8 X 1/2 ZP	76	4	A	962017	CON-MOD-P-6P-6C
21	2	-	9292	NUT - HEJN #10-32 ZP	77	1	A	966701	WIRE - CABLE-4-26GA
22	8	-	9349	WASHER - FW SAE 1/4 ZP	78	1	A	966702	WIRE - CABLE-6-26 GA
23	2	-	9355	WASHER - FW-ACFT-3/8 ZP	79	1	B	990806	ASSY - PROCESSOR BOX
24	1	-	9364	WASHER - ITLW 3/4 ZP	80	3	A	990812	KEY - DATA-CS
25	2	-	9389	WASHER - ITLW 5/16 ZP	81	2	A	995001	CAP - GRIP W HOLE
26	3	-	9527	SCREW - SHCS 4-40 X 3/8 SS	82	1	A	995300	DECAL - TB-PLUS
27	1	A	105443	DECAL - SERIAL NUMBER	83	1	A	995301	DECAL - TB-MINUS
28	2	B	110830	ASSY - TB VALVE-DIG	84	1	A	995600	PLACARD - ENG-POWER
29	1	A	110897	ASSY - QD-MALE					
30	1	A	115000	BUSHING - TANK					
31	1	A	115323	FILTER - IN LINE					
32	1	A	115333	O-RING - .943 X .737 X .103					
33	14	A	115423	TIE - 8 IN-PL BLK					
34	1	A	170891	ASSY - MUFFLER-LONG					
35	1	A	172180	PLUNGER					
36	1	A	175500	SPRING - PLUNGER					
37	2	A	225400	BEARING - 6203ZZ-SHIELDED					
38	1	A	255318	TANK - 145 CU IN					
39	1	A	265310	Y CONNECTOR - 1/8 DIA-PL					
40	1	A	295603	PLACARD - ENG-KEY					
41	1	A	300807	ASSY - HANDLE GRIP					
42	1	B	300826	CYL & PULLEY BRKT - POWER					
43	1	A	300917	WELDT - DBL PULLEY BRKT-PZ					
44	1	A	300918	WELDT - ADJ FAIRLEAD HINGE					
45	1	B	300929	WELDT - POWER MODULE-PT					
46	1	B	300931	WELDT - DISPLAY MT-PT					
47	2	A	305004	THROAT - JEWEL BLOCK					
48	8	A	305012	COVER - PULLEY-2500					
49	1	B	305014	HOUSING - L PULLEY-DBL					
50	1	A	305015	HOUSING - R PULLEY-DBL					
51	1	A	305025	CLEVIS - CAST-L					
52	1	A	305026	CLEVIS - CAST-R					
53	1	A	305028	RETAINER - CLEVIS					
54	20	A	305062	BUSHING - 026067029					
55	1	A	305064	BUMPER - PULLEY BRKT					
56	10	A	305065	PULLEY - 2.500 DIA-MOLDED					

3010XP



KEISER

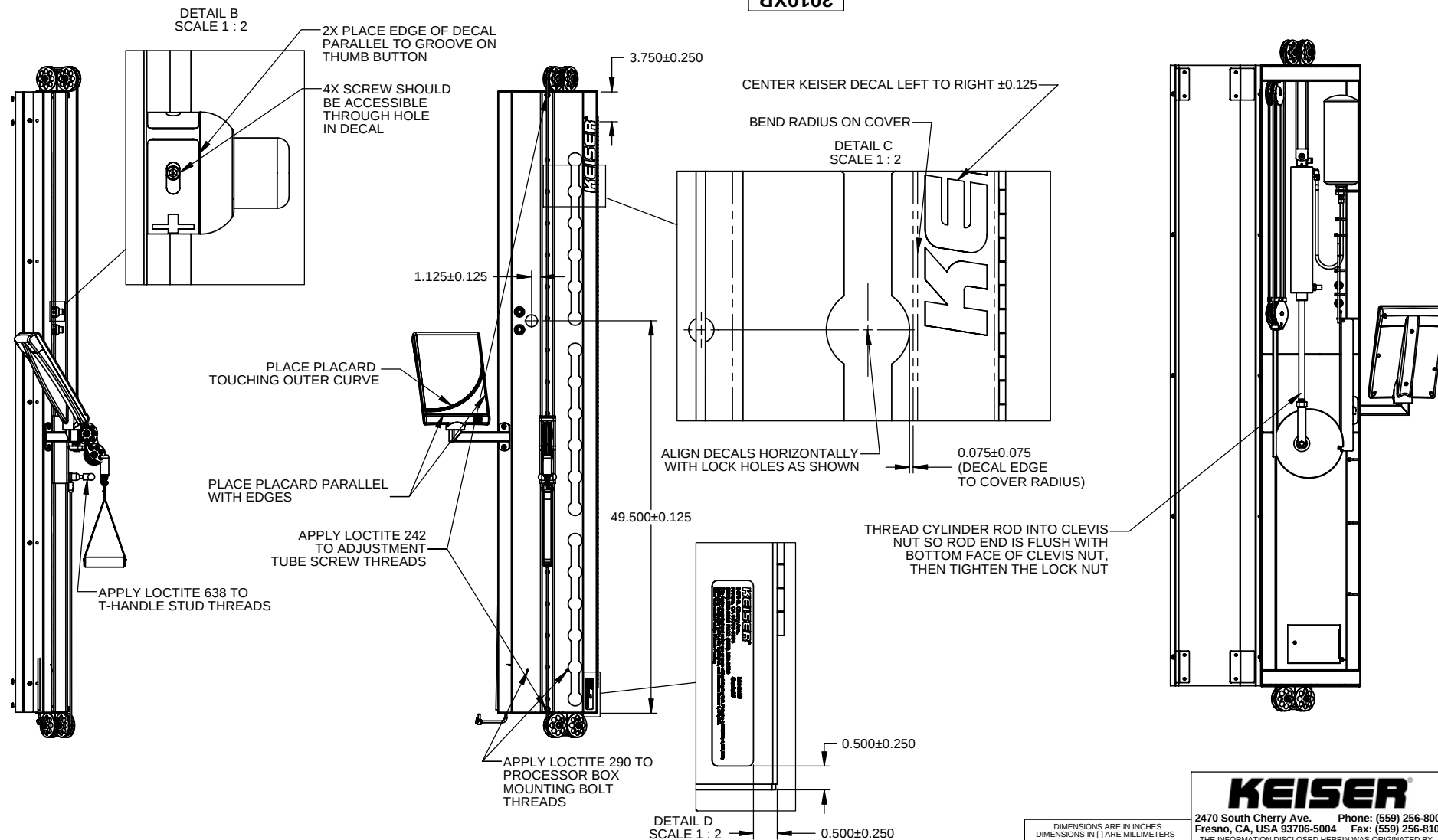
2470 South Cherry Ave. Phone: (559) 256-8000
Fresno, CA, USA 93706-5004 Fax: (559) 256-8100

THE INFORMATION DISCLOSED HEREIN WAS ORIGINATED BY
AND IS THE PROPERTY OF KEISER CORP. AND ALL PATENT,
PROPRIETARY, DESIGN, USE, SALE, MANUFACTURING, AND
REPRODUCTION RIGHTS THERETO ARE RESERVED BY KEISER
CORP.

DIMENSIONS ARE IN INCHES DIMENSIONS IN [] ARE MILLIMETERS BREAK SHARP EDGES .005-.015 [10-.40] MACHINED SURFACE FINISH IS 63 MICROINCHES [1.6 MICROMETERS] DO NOT SCALE DRAWING			
DRAWN BY: MCA	DATE DRAWN: 1/29/09	CHECKED BY: DEM	DATE CHECKED: 2/16/09
MATERIAL:			
RAW MAT:			
TITLE: PERFORMANCE TRAINER - PWR			
SHEET 2 OF 6	SCALE: 1:10	DRAWING SIZE: B	PART#: 3010XP

F	3153	(5) WAS CONNECTED TO R CYL SOCKET	MCA	DLK	10/1/11
F	3153	(1) WAS QTY 6 (2) ADD 9154 (3) ADD NOTES (4) PICTORIAL UPDATE	MCA	DLK	10/1/11
REV	ECO	REVISION DESCRIPTION	BY	CKD	DATE

3010XP

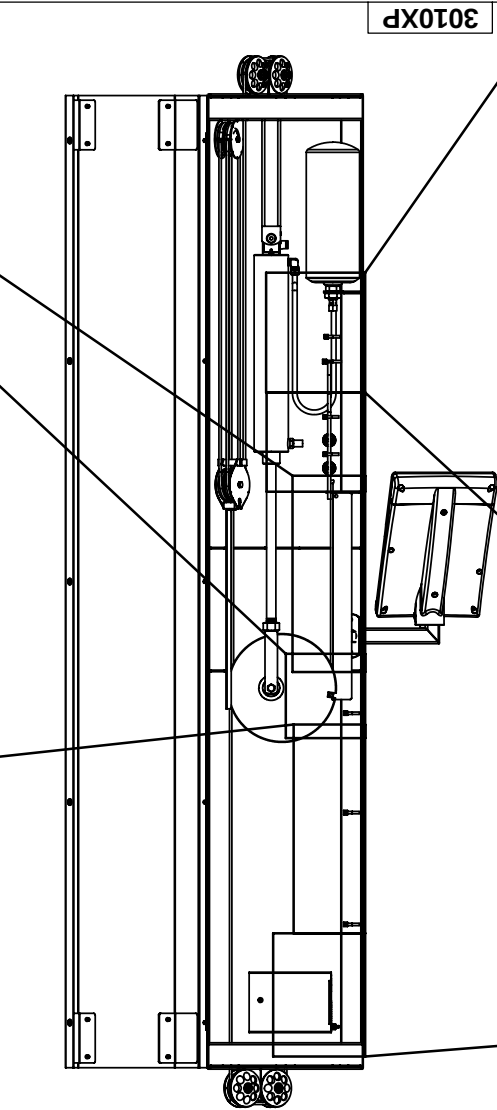
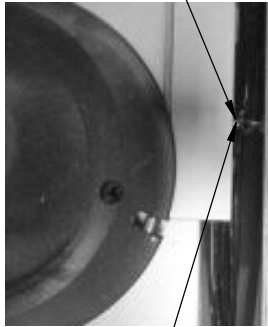


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

KEISER
 2470 South Cherry Ave. Phone: (559) 256-8000
 Fresno, CA, USA 93706-5004 Fax: (559) 256-8100
 THE INFORMATION DISCLOSED HEREIN WAS ORIGINATED BY
 AND IS THE PROPERTY OF KEISER CORP. AND ALL PATENT,
 PROPRIETARY, DESIGN, USE, SALE, MANUFACTURING, AND
 REPRODUCTION RIGHTS THERETO ARE RESERVED BY KEISER
 CORP.



TIE AROUND BUNDLE
AND FRAME



REV	ECO	REVISION DESCRIPTION	BY	CKD	DATE
F	3153	(5) WAS CONNECTED TO R CYL SOCKET	MCA	DLK	10/1/11
F	3153	(1) WAS QTY 6 (2) ADD 9154 (3) ADD NOTES (4) PICTORIAL UPDATE	MCA	DLK	10/1/11

DIMENSIONS ARE IN INCHES DIMENSIONS IN [] ARE MILLIMETERS BREAK SHARP EDGES .005-.015 [10-.40] MACHINED SURFACE FINISH IS 63 MICROINCHES [1.6 MICROMETERS] DO NOT SCALE DRAWING				DRAWN BY: MCA DATE DRAWN: 1/29/09 CHECKED BY: DEM DATE CHECKED: 2/16/09			
MATERIAL:				RAW MAT:			
TITLE: PERFORMANCE TRAINER - PWR				SHEET 4 OF 6 SCALE: 1:10 DRAWING SIZE: B PART#: 3010XP			

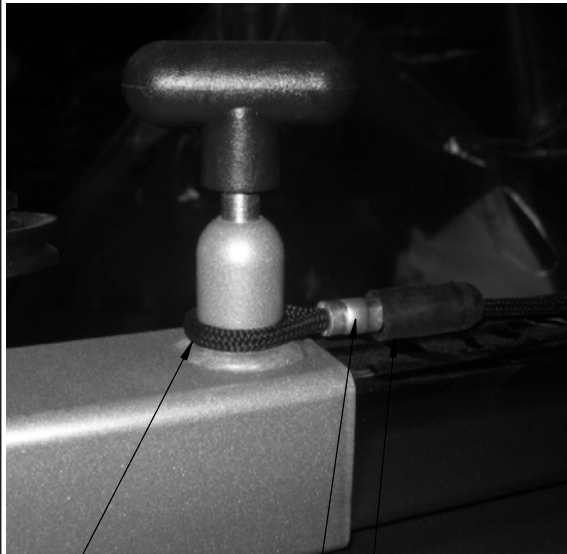
KEISER

2470 South Cherry Ave. Phone: (559) 256-8000
Fresno, CA, USA 93706-5004 Fax: (559) 256-8100
THE INFORMATION DISCLOSED HEREIN WAS ORIGINATED BY
AND IS THE PROPERTY OF KEISER CORP. AND ALL PATENT,
PROPRIETARY, DESIGN, USE, SALE, MANUFACTURING, AND
REPRODUCTION RIGHTS THERETO ARE RESERVED BY KEISER
CORP.

ROPE INSTALLATION INSTRUCTIONS:

- (1) ROUTE ROPE THROUGH MACHINE AS SHOWN
- (2) INSERT ONE OF PN 305414 AND ONE OF PN 305412 ONTO ROPE AT END OPPOSITE HANDLE END, INSERT PN 305414 FIRST AND ORIENT SO THAT IT CAN SLIDE OVER AND COVER PN 305412 (SLEEVE) (SEE PICTURE A) WHEN ASSEMBLY IS COMPLETE
- (3) FEED LOOSE END BACK INTO THE SLEEVE, MAKE A LOOP WHICH CAN SNUGLY FIT OVER THE PULL KNOB HOUSING (PICTURE A), CRIMP THE SLEEVE, CUT OFF EXCESS ROPE, AND BURN THE END TO KEEP IT FROM FRAYING (SEE PICTURE C FOR CRIMP DETAIL) SLIDE THE COVER OVER THE SLEEVE AND PLACE THE LOOP AROUND THE HOUSING
- (4) PRESSURIZE THE CYLINDER TO 30 PSI
- (5) PULL UNCLAMPED END OF THE ROPE UNTIL THE DOUBLE PULLEY BRACKET (PN 300917) BEGINS TO MOVE
- (6) MARK ROPE AT EDGE OF PULLEY HOUSING (PNS 305014, 15)(SEE PICTURE B)
- (7) RELEASE PRESSURE FROM CYLINDER
- (8) MAKE A SECOND MARK ON THE ROPE 2.750±0.125 FROM THE FIRST MARK, AWAY FROM THE FREE END OF THE ROPE
- (9) ROUTE ROPE THROUGH ONE OF PN 305437
- (10) INSERT THE FREE END OF THE ROPE INTO ONE ROPE SLEEVE (305412) UNTIL THE SECOND MARK IS EVEN WITH THE SLEEVE, BUT DOES NOT ENTER IT
- (11) FEED THE LOOSE END OF THE ROPE BACK INTO THE SLEEVE, AS SEEN IN PICTURE C, THEN CRIMP,CUT, AND BURN THE FREE END, SEE STEP 3

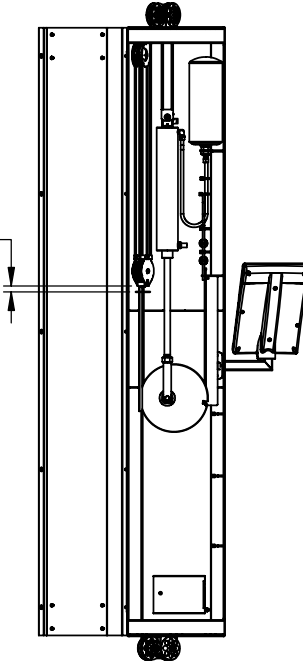
PICTURE A



SLEEVE - PN 305412 (58)
LOOP ROPE AROUND HOUSING

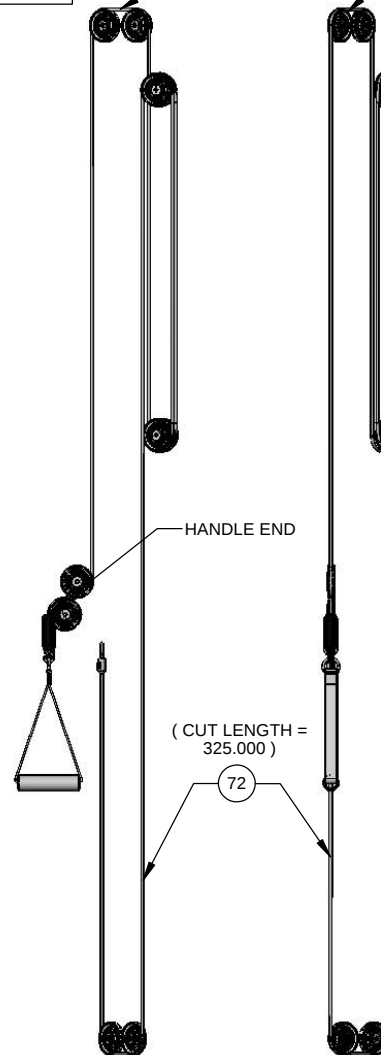
(59) COVER - PN 305414

CHECK GAP AFTER ROPE HAS BEEN INSTALLED
0.750±0.250



3010XP

START ROPE HERE



HANDLE END

(CUT LENGTH = 325.000)

(72)

PN 305437 PLACE AS SHOWN

PICTURE C

CUT AND BURN FREE END

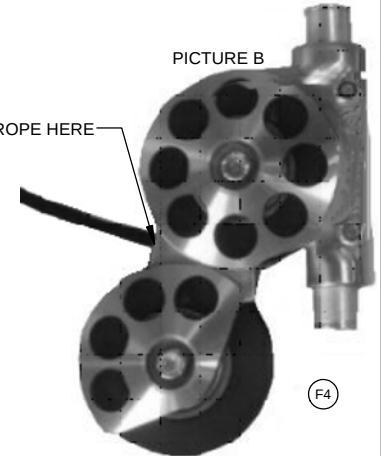
PLACE END OF SLEEVE AT SECOND MARK

LOOP FREE END BACK INTO SLEEVE

(58)

PICTURE B

MARK ROPE HERE



(F4)

KEISER

2470 South Cherry Ave. Phone: (559) 256-8000
Fresno, CA, USA 93706-5004 Fax: (559) 256-8100
THE INFORMATION DISCLOSED HEREIN WAS ORIGINATED BY AND IS THE PROPERTY OF KEISER CORP. AND ALL PATENT, PROPRIETARY, DESIGN, USE, SALE, MANUFACTURING, AND REPRODUCTION RIGHTS THERETO ARE RESERVED BY KEISER CORP.

DIMENSIONS ARE IN INCHES DIMENSIONS IN [] ARE MILLIMETERS BREAK SHARP EDGES .005-.015 [10-.40] MACHINED SURFACE FINISH IS 63 MICROINCHES [1.6 MICROMETERS] DO NOT SCALE DRAWING			
DRAWN BY: MCA	DATE DRAWN: 1/29/09	CHECKED BY: DEM	DATE CHECKED: 2/16/09
MATERIAL: RAW MAT:			
TITLE: PERFORMANCE TRAINER - PWR			
SHEET 5 OF 6	SCALE: 1:10	DRAWING SIZE: B	PART#: 3010XP

REV	ECO	REVISION DESCRIPTION	BY	CKD	DATE
F	3153	(5) WAS CONNECTED TO R CYL SOCKET	MCA	DLK	10/1/11
F	3153	(1) WAS QTY 6 (2) ADD 9154 (3) ADD NOTES (4) PICTORIAL UPDATE	MCA	DLK	10/1/11

